



Član Mapei Grupe



Aluminantni cementi **vrhunskog** kvaliteta



Credicom International d.o.o.
Ekskluzivni uvoznik i distributer

Asortiman Gorkal cemenata



Gorkal 40 je hidraulično vezivo koje se brzo vezuje. Dodaje se u vatrootalne smese, beton i prefabrikovane proizvode. Osnovni je elemenat u proizvodnji i primeni u:

- proizvodnji gde se razvijaju visoke temperature do 1300 °C
- građevinskoj hemiji, kao materijal za proizvodnju lepкова i maltera
- određenim građevinskim industrijama
- poslovima popravke i instalacije (ventilacioni otvori, postavljanje dimnjaka....)

Gorkal 40 ima široku primenu zbog svojih specifičnih karakteristika:

- brzo vezivanje i slobodna primena do -10 °C
- brzo dostiže visok stepen čvrstine
- otporan na sumpor, morsku vodu, ugljen monoksid i metan
- savršena zaštita za pojačanja



Gorkal 50 je hidraulično vezivo koje se dodaje u proizvodnji vatrootpornog betona i izolacionih smesa, otpornih na temperature od 1300 - 1450 °C. Takođe se koristi u mnogobrojnim metodama kod popravaka.

Veoma je hidraulički aktivan, ostvaruje svoje najbolje rezultate 2 sata nakon primene. Koristi se u raznim industrijama: energije, stakla, metalurgije, čelika, hemije i cemenata. Brzo se homogenizuje i u roku od 12 sati sve njegove osobine dolaze do izražaja i do 80%.



Gorkal 70 je hidraulično vatrootporno vezivo koje se dodaje u proizvodnji betona, maltera i vatrootpornih smesa, otpornih na temperature do 1700 °C.

Gorkal 70 ima stabilan hemijski sastav i ostvaruje odlične rezultate posle kratkog vremena. Koristi se u istim industrijama kao Gorkal 50.

Takođe se koristi kod monolitnih radova i kod prefabrikovanih elemenata.



Gorkal 70F je jedinstveno inovativno hidraulično vatrootporno vezivo koje je karakteristično po dosad neprevaziđeno brzom vezivanju.

Koristi se u istim oblastima kao Gorkal 70.



Gorkal 80 je hidraulično vatrootporno vezivo sa visokim sadržajem Al_2O_3 . Ovaj materijal je kreiran u cilju zadovoljavanja potreba najzahtevnijih klijenata u pogledu vatrootalnih parametara i mehaničkih osobina.

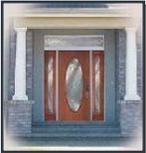
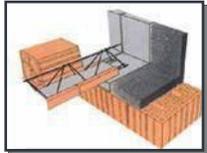
Zahvaljujući visokoj vatrootalnosti i čistoći, Gorkal 80 može da se koristi u raznim oblastima gde je visoka vatrootpornost (do 1800 °C) neophodna. Takođe ima odlične performanse u sredinama sa umanjenom količinom kiseonika.

Tehničke karakteristike

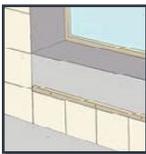
Gorkal 40			
Specifična površina po Blain-u	3100-3800 cm ² /g	Al ₂ O ₃	min. 40 %
Vatrostalnost	>128sP	CaO	min. 36 %
Specifična težina	3,0 g/cm ³	SiO ₂	max. 4 %
Specifična gustina	1,1 g/cm ³	Fe ₂ O ₃	cca 14 %
Početno vreme vezivanja	≥ 90 min.	Na ₂ O + K ₂ O	/
Završno vreme vezivanja	< 200 min.	Čvrstina zbijenosti posle 6h	> 18MPa
		Čvrstina zbijenosti posle 24h	> 45MPa
Gorkal 50			
Specifična površina po Blain-u	3200-3500 cm ² /g	Al ₂ O ₃	50 - 52 %
Vatrostalnost	>146sP	CaO	36 - 38 %
Specifična težina	3,0 g/cm ³	SiO ₂	< 4 %
Specifična gustina	1,1 g/cm ³	Fe ₂ O ₃	7 - 10 %
Početno vreme vezivanja	≥ 200 min.	/	/
Završno vreme vezivanja	< 350 min.	Čvrstina zbijenosti posle 6h	> 18MPa
		Čvrstina zbijenosti posle 24h	> 45MPa
Gorkal 70			
Specifična površina po Blain-u	4200-4500 cm ² /g	Al ₂ O ₃	69 - 71 %
Vatrostalnost	>158sP	CaO	28 - 29 %
Specifična težina	3,0 g/cm ³	SiO ₂	> 0,5 %
Specifična gustina	1,1 g/cm ³	Fe ₂ O ₃	> 0,3 %
Početno vreme vezivanja	≥ 160 min.	Na ₂ O + K ₂ O	> 0,7 %
Završno vreme vezivanja	< 240 min.	Čvrstina gipkosti posle 24h	> 5MPa
		Čvrstina zbijenosti posle 24h	> 30MPa
Gorkal 70F			
Specifična površina po Blain-u	4200-4500 cm ² /g	Al ₂ O ₃	69 - 71 %
Vatrostalnost	>158sP	CaO	28 - 29 %
Specifična težina	3,0 g/cm ³	SiO ₂	> 0,5 %
Specifična gustina	1,1 g/cm ³	Fe ₂ O ₃	> 0,3 %
Početno vreme vezivanja	≥ 90 min.	Na ₂ O + K ₂ O	> 0,7 %
Završno vreme vezivanja	< 160 min.	Čvrstina gipkosti posle 24h	> 5MPa
		Čvrstina zbijenosti posle 24h	> 30MPa
Gorkal 80			
Specifična površina po Blain-u	> 8000 cm ² /g	Al ₂ O ₃	79 - 82 %
Vatrostalnost	>173sP	CaO	< 20 %
Specifična težina	3,0 g/cm ³	SiO ₂	< 0,4 %
Specifična gustina	1,1 g/cm ³	Fe ₂ O ₃	< 0,2 %
Početno vreme vezivanja	< 60 min.	Na ₂ O + K ₂ O	< 0,7 %
Završno vreme vezivanja	< 240 min.	Čvrstina zbijenosti posle 24h	> 6MPa
		Čvrstina zbijenosti posle 24h	> 20MPa

Primena Gorkala 40

Malter i beton Gorkal 40 (za noseće i nenoseće konstrukcije)

Aerodromi	Mostovi	Grede, stubovi
		
Nadvratnici	Serklaži	Betonski šahtovi
		
Kanalizacija (podzemna)	Hladnjače	Betoniranje na niskim temp.
		
Industrijski podovi	Stepeništa	Roštilji (kamini)
		

Mešavina sa portland cementom (isključivo za nenoseće konstrukcije)

Ivice	Potporne ploče	Štokovi
		
Kanali za vodu	Betonske rešetke	Popunjavanje površina
		

Predlog receptura

Vatrostalni beton:



Vatrostalni malter:



UPOZORENJE:

- Nikada ne mešati više od 10 litara vode na 25kg "Gorkal 40".
- Oprema i voda moraju biti čisti.
- Po toplom vremenu koristiti hladnu vodu, izbegavati topao materijal i rad na suncu.

Uputstvo sa izradu vatrostalnih betonskih ploča

- Materijal zamešati u preporučenom odnosu.
- Prvih 24 sata se ploče ne diraju (ne kvasiti).
- Nakon toga se 5 dana kvase (od 2. do 6. dana).
Dolazi do zasićenja CaO vodom, tj. on prelazi u kalcijum-hidroksid.
- 6. dana se ploče zagrevavaju na 600°C.
Pri tome dolazi do odvajanja vodonika od kiseonika, a od vodonika se stvara kristalna voda. Ona zatim nestaje (sagori), pa se ponovo stvara kalcijum-oksidi.